PAŃSTWOWY POWIATOWY
INSPEKTOR SANITARNY
w Skierniewicach
96-100 Skierniewice, ul. Piłsudskiego 33
tel. (046) 833-46-00, (046) 833-32-30
fax (046) 833-30-21

PSSE-Z NS 470/ 1 /13

Skierniewice 08.03.2013 r.

O P I N I A

Na podstawie art.10 ust.1 pkt 3 i ust. 2 ustawy z dnia 14.03.1985r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (tj. z 2011, Dz. U. Nr 212, poz. 1263), art. 78 ust.1, pkt 2 w związku z art. 77 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2008r. Nr 199, poz. 1227) oraz art. 106 §1 KPA - Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Skierniewicach po zapoznaniu się z Raportem o oddziaływaniu na środowisko dołączonym do pisma Wójta Gminy Maków z dnia 13.02.2013r. znak: GK.76220.01.2012.2013ES o wydanie środowiskowych uwarunkowań zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na **remoncie Zakładu Produkcji Mączki i Tłuszczu z Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego w zakresie zainstalowania nowych linii technologicznych oraz urządzeń, a także budową lub instalacją nowych obiektów takich jak: zbiorniki przyjęciowe surowców - 3 szt. (docelowo), zbiorniki magazynowe mączki – 3 szt. (docelowo), hali ekspedycji mączki, zbiorniki magazynowe tłuszczu – 3 szt. (docelowo), biologiczny filtr do dezodoryzacji powietrza emitowanego z budynku produkcyjnego na działce nr 976 w miejscowości Pszczonów, gmina Maków**

opiniuje

warunki realizacji w/w przedsięwzięcia z następującymi uwagami:

1. Na etapie realizacji prac budowlanych, dokonania właściwego doboru sprzętu budowlanego / jak najnowszy, sprawny technicznie, spełniający normy w zakresie emisji hałasu i zanieczyszczeń gazowych/.
2. Zastosowania rozwiązań minimalizujących wpływ przedmiotowej inwestycji na otoczenie, jak najbardziej zbliżonych do standardów europejskich.
3. Prawidłowego postępowania z odpadami w szczególności prowadzenia selektywnej zbiórki i magazynowania odpadów.
4. Wyposażenia terenu w stosowne urządzenia do gromadzenia poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów.
5. Wyposażenie instalacji odprowadzającej powietrze wentylacyjne w system dezodoryzacji złożony z sekcji płuczek i filtr biologiczny.
6. Oczyszczanie ścieków przemysłowych i socjalnych przed wprowadzeniem do odbiornika w zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalnia ścieków,
7. Odprowadzenie cieków opadowych po podczyszczaniu w separatorze węglowodorów i tłuszczów zintegrowanym z osadnikiem.

GK 21.03.

724.

URZĄD GMINY W MAKOWIE
21 MAR. 2013
wpłynęło dnia

UZASADNIENIE:

Wójt Gminy Maków, w związku z wnioskiem „Polish Rendering Company" Spółka z o.o., Pszczonów, wystąpił o uzgodnienie środowiskowych uwarunkowań zgody dla przedsięwzięcia polegającego na *remoncie Zakładu Produkcji Mączki i Tłuszczu z Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego w zakresie zainstalowania nowych linii technologicznych oraz urządzeń, a także budową lub instalacją nowych obiektów takich jak: zbiorniki przyjęciowe surowców - 3 szt. (docelowo), zbiorniki magazynowe mączki – 3 szt. (docelowo), hali ekspedycji mączki, zbiorniki magazynowe tłuszczu – 3 szt. (docelowo), biologiczny filtr do dezodoryzacji powietrza emitowanego z budynku produkcyjnego na działce nr 976 w miejscowości Pszczonów, gmina Maków.*

Omawiane przedsięwzięcie wymienione jest w §3 ust. 1 pkt 91, 92 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z póź. zm.), dla którego sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagane.

Do wniosku dołączony został Raport oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko opracowany przez Akademicki Ośrodek Naukowo-Techniczny „AON-T" Z.Kabaciński, E.Szczepaniak, M.Trzcinka Spółka jawna, 91-463 Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56.

Jak wynika z przedłożonego Raportu w Zakładzie przetwarzane będą produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego z ubojni trzody chlewnej, ubojni drobiu, nieprzeznaczone do spożycia przez ludzi, wyłącznie kategorii III, na mączki mięsno-kostne i tłuszcz, mączkę z pierza oraz mączkę z krwi. Mączki przeznaczone będą jako składnik paszowy karmy dla zwierząt futerkowych i domowych, zwierząt w ogrodach zoologicznych i cyrkach, przy produkcji nawozów sztucznych oraz jako dodatek do wzbogacania gleb.

Przewidywana wielkość materiału zwierzęcego przetwarzania w Zakładzie w ciągu doby wyniesie:

- materiał poubojowy wieprzowy - 168 Mg/d,
- materiał poubojowy drobiowy - 80 Mg/d,
- pierze /mokre/ - 54 Mg/d,
- krew - 100 Mg/d

W wyniku przetwarzania materiału zwierzęcego zostanie wytworzone:

Mączki

- wieprzowa mączka mięsno-kostna - 42,0 Mg/d
- drobiowa mączka mięsno-kostna - 17,6 Mg/d
- mączka ze zhydrolizowanego pierza - 17,8 Mg/d
- mączka z krwi - 93,6 Mg/d

Tłuszcze

- wytopiony tłuszcz wieprzowy - 15,1 Mg/d
- wytopiony tłuszcz drobiowy - 7,2 Mg/d

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa, tj. miejscowość Pszczonów, jest zlokalizowana w odległości ok. 560 m od granicy działki, w kierunku północno-zachodnim.

Dla wnioskowanego terenu nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Planowany przebieg procesu technologicznego będzie składał się z następujących etapów:

- dostawa i wyładunek materiału z samochodów:

Dostawa surowców do produkcji odbywać się będzie transportem samochodowym. Wyładunek materiału odbywa się do projektowanych zewnętrznych zbiorników przyjęciowych. Zbiorniki te będą obudowane ściankami, przykryte dachem i połączone szerokim korytarzem z halą przyjęciową w budynku produkcyjnym. Od strony wyładunku surowców z samochodu wykonane będą w ścianach bramy rozsuwane na boki.
Do odbioru pierza mokrego wykonane zostanie zagłębienie w hali przyjęciowej, w której zostanie zamontowany zbiornik pierza. Dostarczana samochodem krew przetłaczana będzie przez filtr o oczkach 15 mm do specjalnych zbiorników.
Po wyładunku samochody będą myte i dezynfekowane w myjni usytuowanej w budynku produkcyjnym.

- linia produkcji wieprzowej mączki mięsno-kostnej i tłuszczu wieprzowego

Ze zbiorników przyjęciowych odpady kierowane będą przenośnikami ślimakowymi przez elektromagnes i rozdrabniacz do jednego z dwóch destruktorów. W destruktorach surowce poddawane będą obróbce cieplnej, tj. podgrzewanie i sterylizację rozdrobnionych odpadów w temp. powyżej 133°C nieprzerwanie przez co najmniej 30 minut pod ciśnieniem co najmniej 3 barów, suszenie do odparowania ok. 50% wody zawartej w odpadach. Wysuszone odpady kierowane będą do pras ślimakowych, gdzie zostanie wyciśnięty tłuszcz. Otrzymane wytłoki zostaną przesiane w przesiewaczu. Cząstki przesiane stanowią mączkę, cząstki zatrzymane kierowane zostaną do rozdrabniacza i dodawane do mączki. Powstające podczas procesu opary są wychwytywane i kierowane do skraplacza.

- produkcja tłuszczu wieprzowego

Gorący tłuszcz wyciśnięty ze skwarów w prasach podlega oczyszczeniu na filtrach, w dekanterze i wirówce klarującej skąd kierowany jest do zbiornika magazynowego tłuszczu. Powstały podczas oczyszczania szlam zawracany jest do zbiornika przyjęciowego.

- linia do produkcji drobiowej mączki mięsno-kostnej i tłuszczu drobiowego

Proces odbywa się w technologii zbliżonej do linii produkcji mączki mięsno-kostnej i tłuszczu wieprzowego. Różnice polegają na zastosowaniu innych temperatur i czasu prowadzonego procesu

- linia produkcji mączki z pierza

Ze zbiornika przyjęciowego z wbudowanym roztrząsaczem pierza, surowiec podawany jest do hydrolizatorów przenośnikiem ślimakowym poprzez kompensatory osiowe i zasuwy nożowe.
W hydrolizatorach odbywa się obróbka cieplna pierza, w temp. 143,6°C i ciśnieniu 0,4 MPa przez 50 minut. Zhydrolizowane, wysuszone pierze są mieszane, wychładzane i przesiewane na sitach. Pierze oddzielone na sitach są rozdrabniane i dodawane do mączki

- linia produkcji mączki z krwi

Ze zbiorników krew podawana jest do koagulatora i do podgrzewacza krwi, w którym jest podgrzewana do ok. 50°C. Skoagulowana krew tłoczona jest do dekantera, w którym następuje rozdzielenie na fazę stałą – koagulant oraz ciekły odciek, kierowany ostatecznie do kanalizacji. Koagulant po wysuszeniu jest przesiewany w przesiewaczu płaskim - części nie przesiane są mielone w młynku młotkowym – i po wymieszaniu stanowią gotowy produkt – mączkę z krwi

Procesy technologiczne związane z utylizacją odpadów pochodzenia zwierzęcego związane są z emisją substancji złowonnych z systemów wentylacyjnych hali produkcyjnej i z odciągów miejscowych urządzeń technologicznych. Modernizacja Zakładu przewiduje wyposażenie instalacji powietrza wentylacyjnego w system dezodoryzacji powietrza wyposażony w sekcję płuczek (uzdatnienie powietrza) i filtr biologiczny. Zastosowane urządzenia powinny wyeliminować zanieczyszczenia w postaci pyłów, aerozoli oraz rozkład substancji odorowych w postaci związków organicznych (zawierających w cząsteczce min.: tlen, siarkę, azot, węglowodory halogenowe, alifatyczne i aromatyczne) oraz nieorganicznych (siarkowodór, amoniak). Efektem końcowym oczyszczania gazów będzie emisja do powietrza pary wodnej i dwutlenku węgla.
Eksploatacja instalacji powodować będzie emisję zanieczyszczeń do ziemi, powietrza (kotłownia zakładowa i transport samochodowy) oraz emisję hałasu (z urządzeń technologicznych i środków transportu). Jak wykazano w Raporcie w Zakładzie wytwarzane będą odpady kwalifikowane zarówno do odpadów niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne. Dominującą wielkością są tu odpady o kodzie 19 08 05 (ustabililizowane komunalne osady ściekowe) z zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków w ilości 125 Mg/rok. Wśród wytworzonych odpadów brak tzw. odpadów specyficznych, trudnych do unieszkodliwiania lub utylizacji.
W przedłożonym Raporcie wykazano, że zanieczyszczenia wprowadzane do powietrza z terenu inwestycji nie spowodują przekroczenia obowiązujących norm poza terenem przedsięwzięcia.
Funkcjonowanie przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych norm poziomów hałasu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz.U nr 120, poz. 826 z póź. zm.). na terenach chronionych w zakresie klimatu akustycznego.

W Zakładzie eksploatowana będzie mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków, w której oczyszczane będą ścieki przemysłowe i socjalne. Ścieki opadowe będą podczyszczane w separatorze węglowodorów i tłuszczów zintegrowanych z osadnikiem. Dodatkowo za separatorem zostanie zainstalowana zasuwa odcinająca odpływ ścieków deszczowych w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej. Woda do celów sanitarno-bytowych, technologicznych i podlewania zieleni dostarczana będzie z własnego ujęcia wód podziemnych, po uzdatnieniu w zakładowej stacji uzdatniania wody. Ciepło i ciepła woda dostarczane będą z własnej kotłowni zakładowej

W sąsiedztwie terenu lokalizacji przedsięwzięcia oraz bezpośrednim zasięgu jego prognozowanego oddziaływania nie występują dobra kultury poddane ochronie, obiekty i obszary poddane ochronie na podstawie przepisów Ustawy o ochronie przyrody. Jak wynika z przedłożonego Raportu obszar przedsięwzięcia położony jest poza obszarami objętymi ochroną prawną na podstawie ustawy z dnia 16.04.2004r. o ochronie przyrody (Dz.U.nr 92, poz. 880; ostatnia zmiana: Dz.U. z 2009 r. nr 18, poz.97). Lokalizacja i charakter przedsięwzięcia wyklucza możliwość znaczącego oddziaływania na obszary Natura 2000 oraz transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Z uwagi na powyższe, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Skierniewicach postanowił jak w sentencji.

Na niniejszą opinię **zażalenie nie przysługuje.**

PAŃSTWOWY POWIATOWY
INSPEKTOR SANITARNY
w Skierniewicach
mgr Barbara Wieteska

Otrzymują:
1. Wójt Gminy Maków
   ul. Główna 12, 96-124 Maków
2. a/a